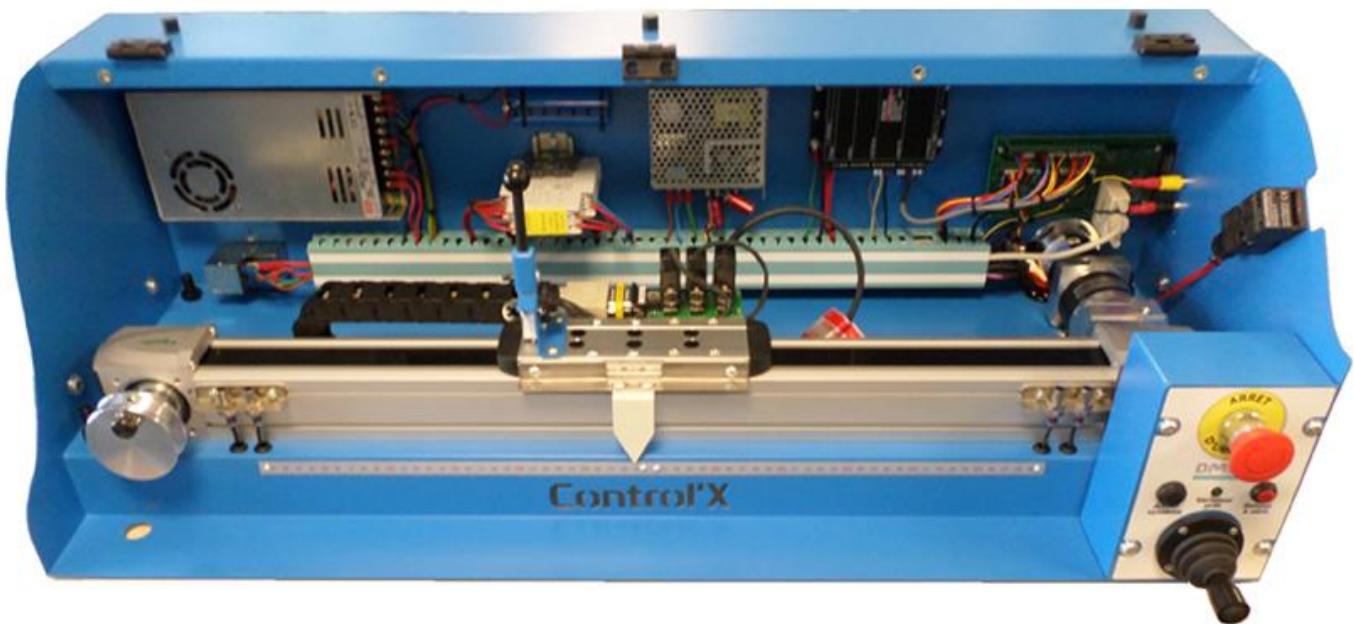


CONTROL'X

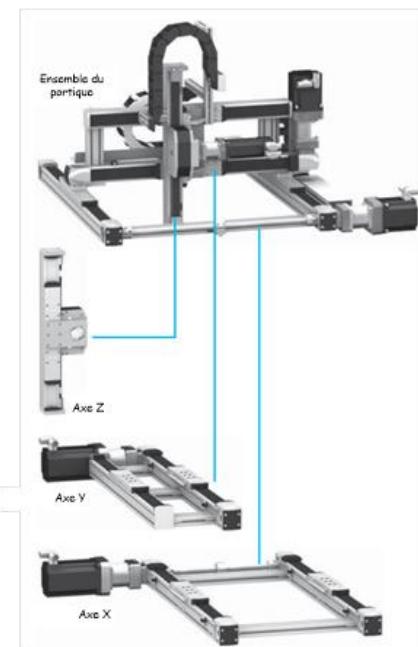
DOSSIER RESSOURCES



PRESENTATION DU SYSTEME

Le système industriel dont est extrait Control'X est un robot portique 3 axes Lexium Max R du constructeur Schneider Electric. Ce robot portique est constitué :

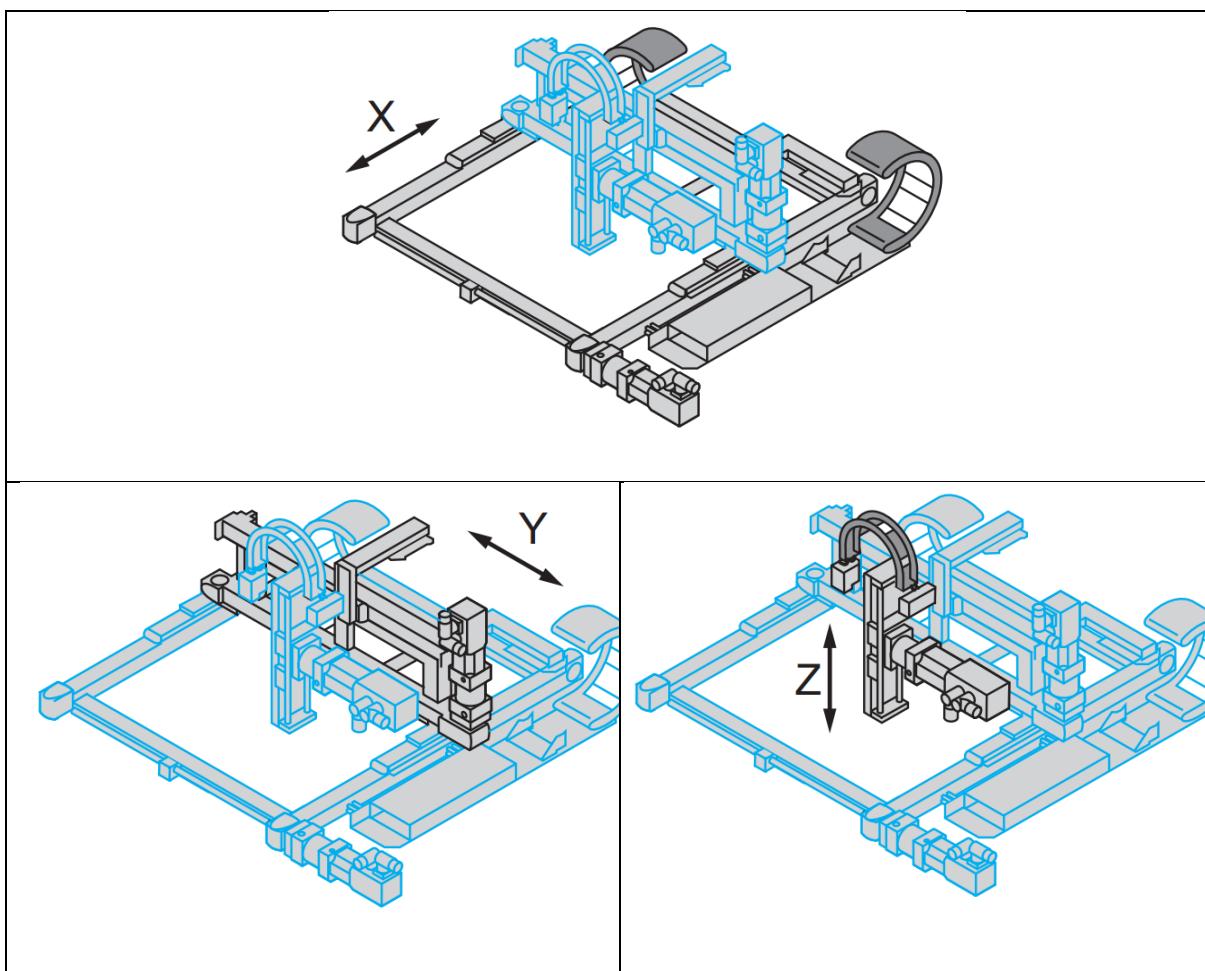
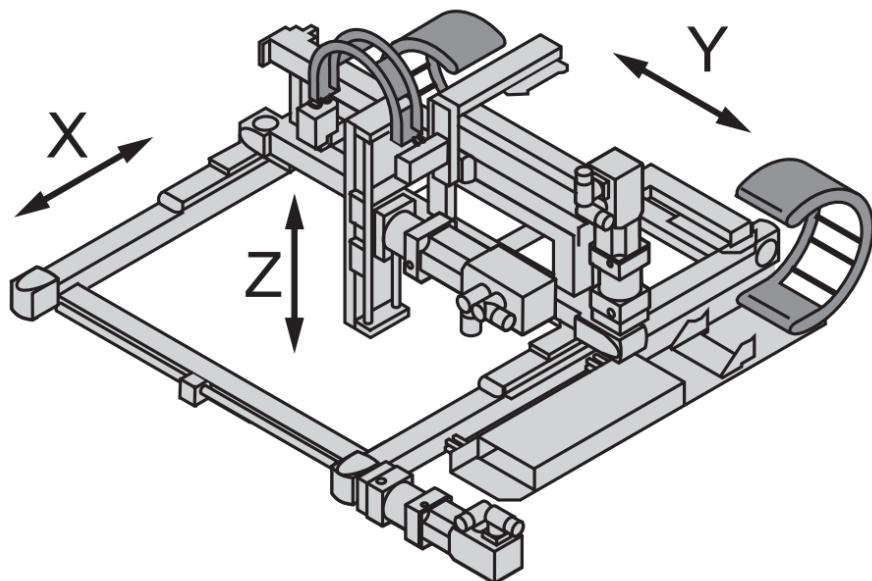
- D'un axe portique double Lexium MAX S assurant un déplacement selon la direction X.
- D'un axe portique double Lexium MAX H assurant un déplacement selon la direction Y.
- D'un axe Cantilever Lexium CAS 4 ou CAS 3 assurant un déplacement selon la direction Z.



Ce robot portique permet d'apporter une solution fiable pour la manipulation de charges sur de longues distances : selon le modèle, des charges jusqu'à 50 kg peuvent être déplacées jusqu'à 5500 mm en X, 1500 mm en Y et 1200 mm en Z. L'entraînement de chaque axe est assuré par courroie crantée. Les guidages des chariots se font au choix par galets ou billes à recirculation.

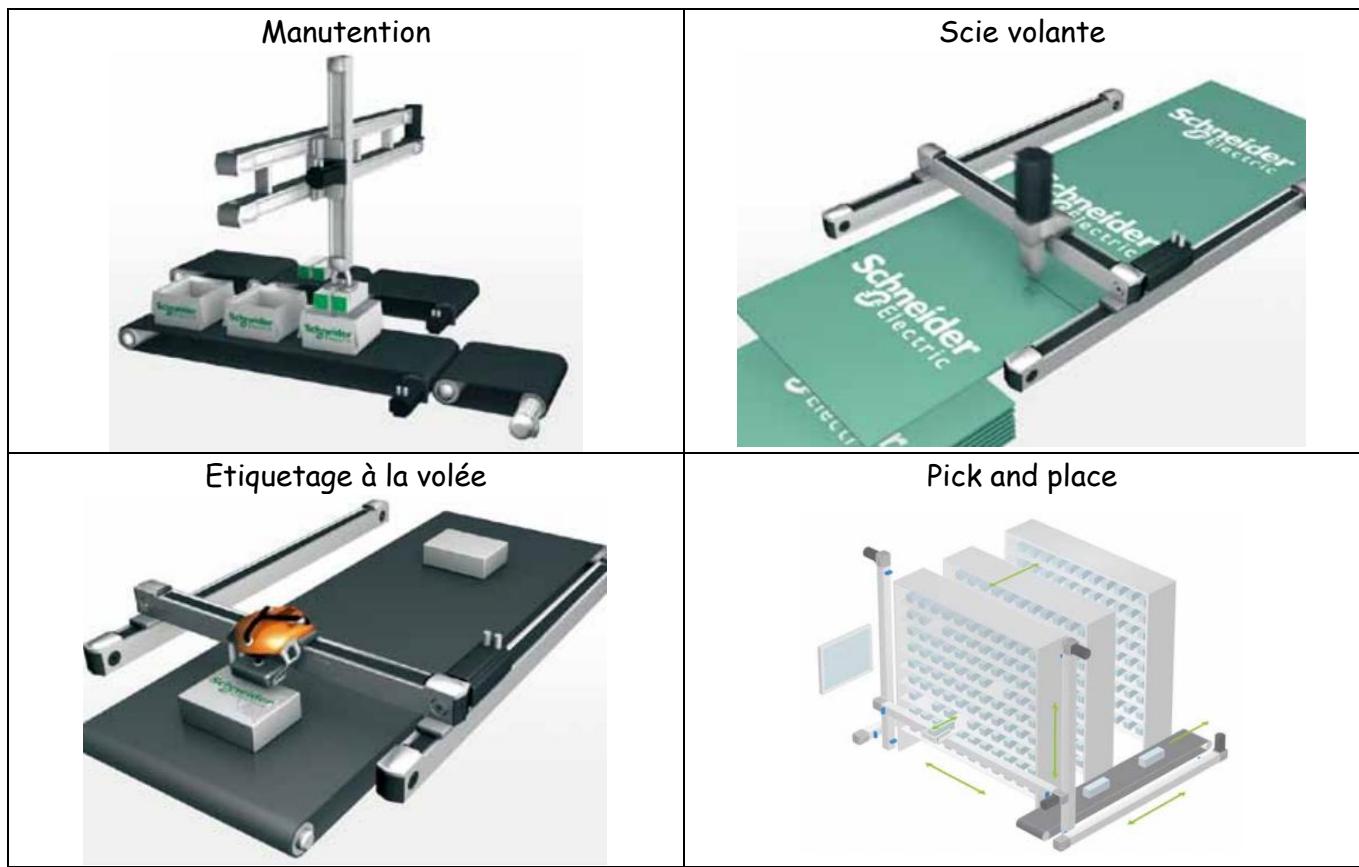
Ces robots portiques, commercialisés préassemblés, offrent différentes options de configuration pour chaque axe dont la longueur, le choix entre différentes tailles et types de profilés, le choix entre différents types de guidages ...

Schneider Electric propose une offre globale constituée des portiques, de nombreux éléments de motorisation, des servovariateurs associés ainsi que des contrôleurs de mouvement.



Vues des 3 axes X, Y et Z

Les applications typiques de ces portiques relèvent du "pick and place", de la manutention, de la palettisation, du tri, de l'inspection/mesure de pièces, de l'étiquetage...



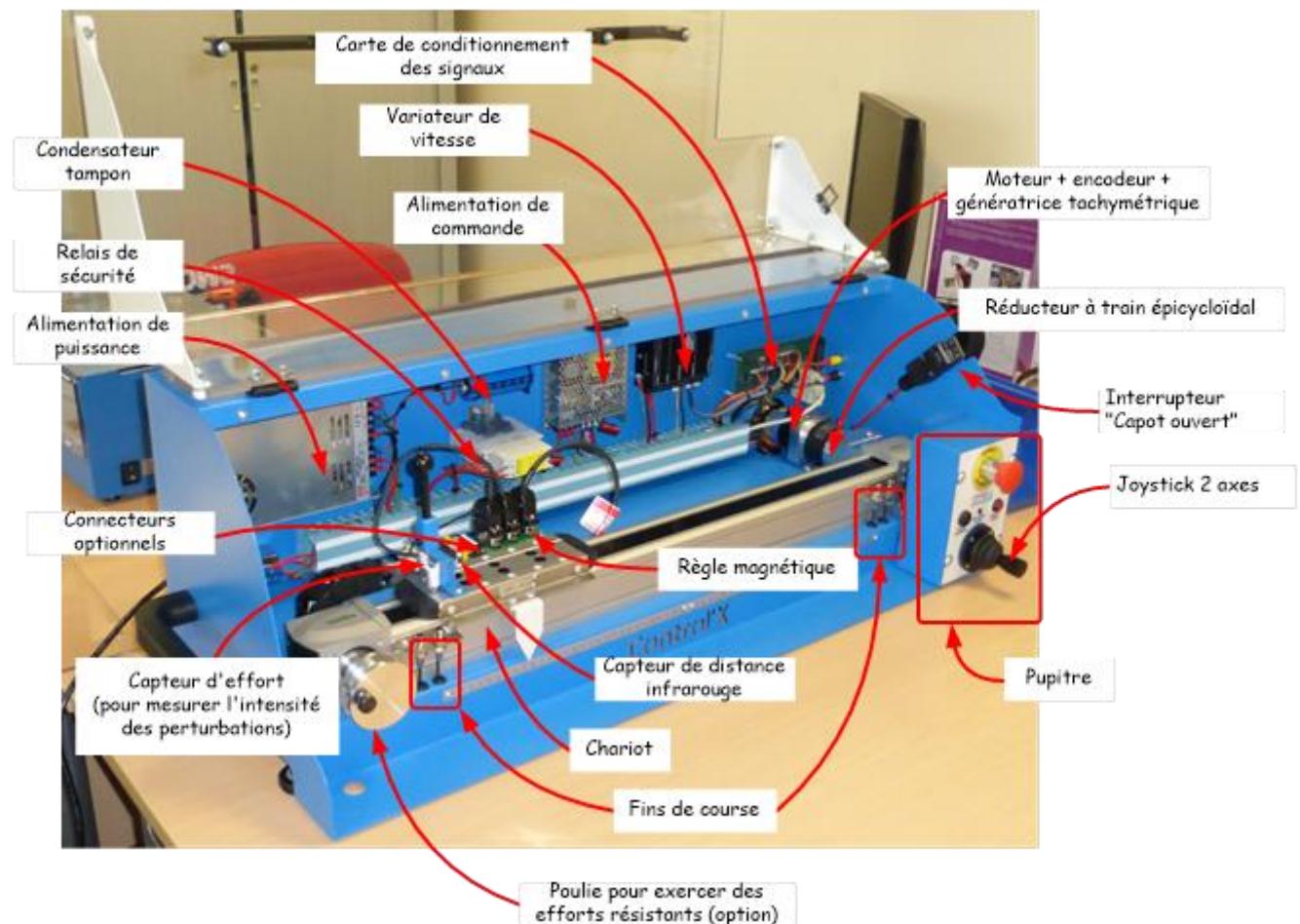
Applications typiques

L'application choisie pour contextualiser Control'X et celle du "pick and place" dans le domaine du placement de composants électroniques. Il s'agit d'un processus de précision consistant à positionner des composants électroniques sur des circuits imprimés. Le cœur de la machine est un portique 3 axes avec moteurs et servovariableurs pour obtenir des mouvements hautement dynamiques et une précision maximale.

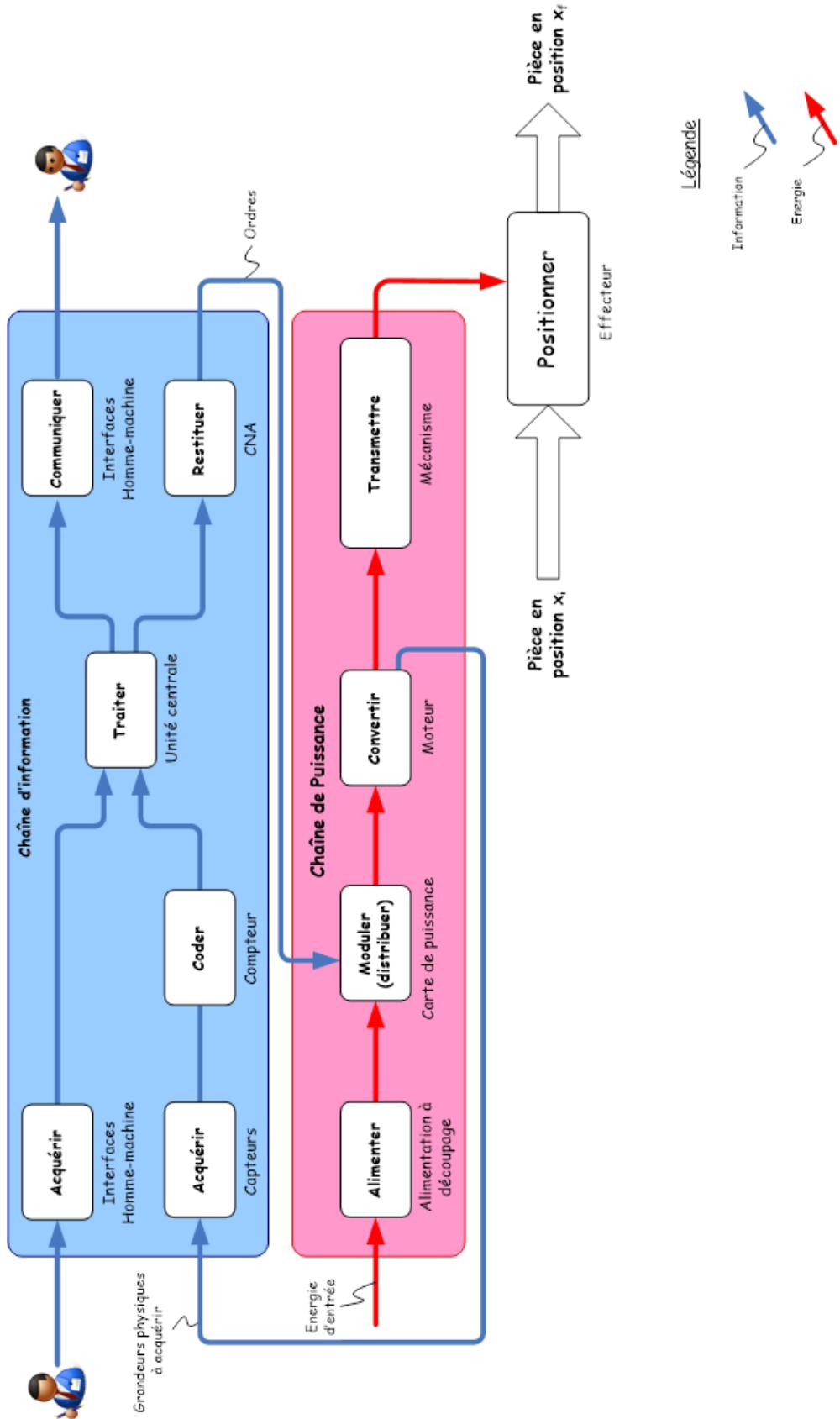
Dans ce contexte d'utilisation, la particularité mécanique tient au fait que les efforts résistants extérieurs exercés sur l'axe sont nuls : le moteur sert uniquement à vaincre les efforts inertielles ainsi que les résistances passives.

Le moteur est souvent en prise directe avec la poulie motrice ou, s'il y a un réducteur, le rapport de réduction est généralement faible.

Le système étudié est décrit ci-dessous :



CHAINE D'INFORMATION ET DE PUISSANCE



ANALYSE SYSTEME – SYSML

DIAGRAMME DE CONTEXTE

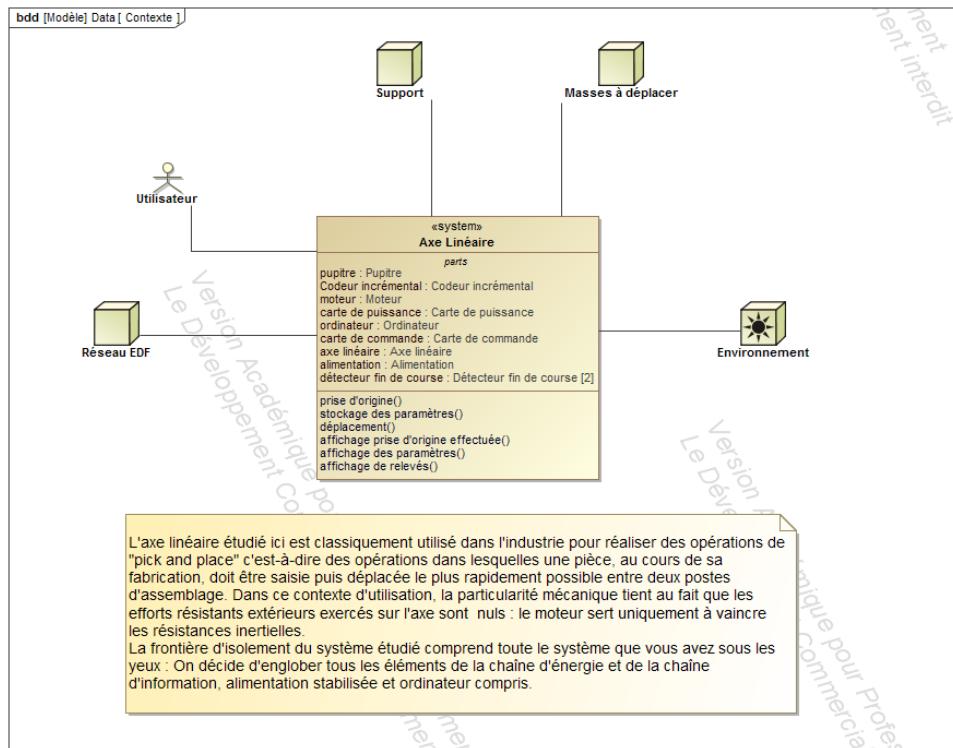


DIAGRAMME DE CAS D'UTILISATION

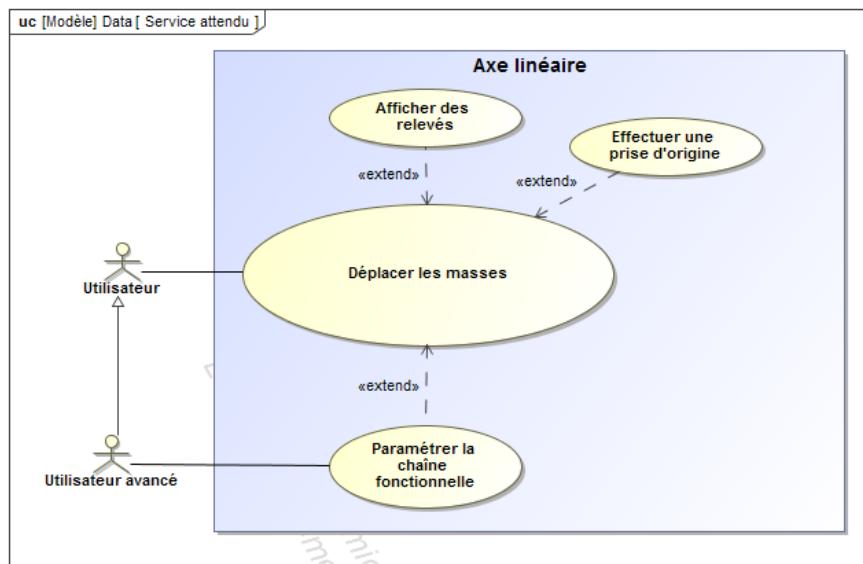
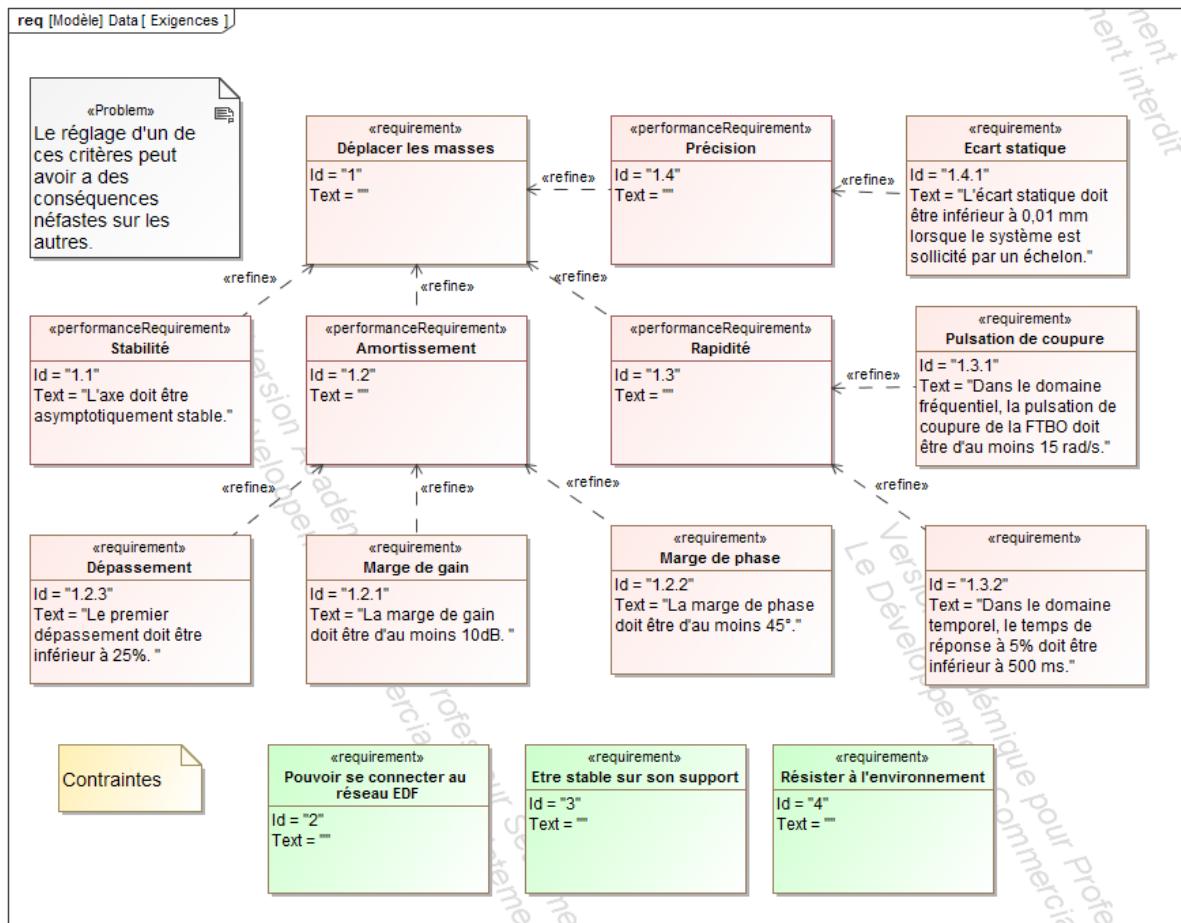


DIAGRAMME DES EXIGENCES



CAHIER DES CHARGES FONCTIONNEL

Exigence	Critères		Niveaux
Positionner une pièce	C1	Système asymptotiquement stable	
	C2	Amortissement caractérisé par le premier dépassement.	D ₁ < 25%
	C3	Rapidité caractérisée par le temps de réponse à 5 %.	T _{5%} < 500 ms
	C4	Précision caractérisée par l'écart statique (écart permanent pour une entrée en échelon)	ε _s < 0.5 mm

DIAGRAMME DE DEFINITION DE BLOC

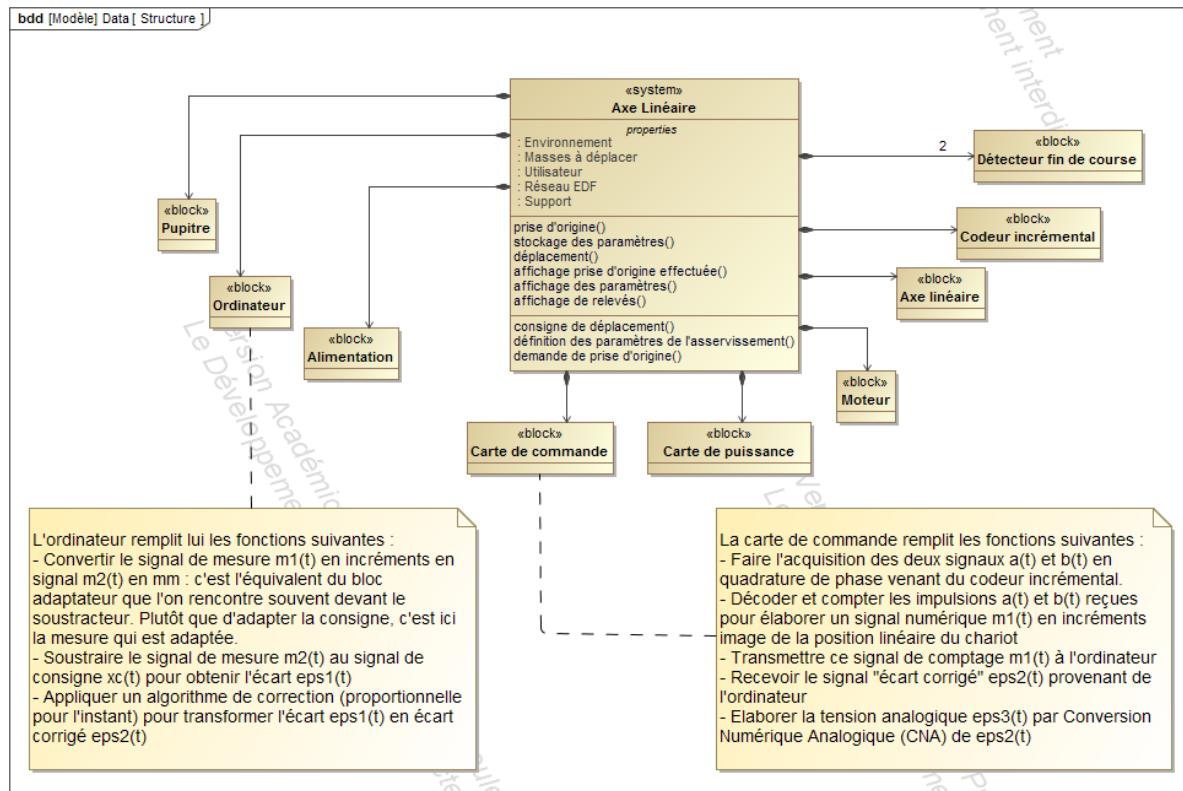
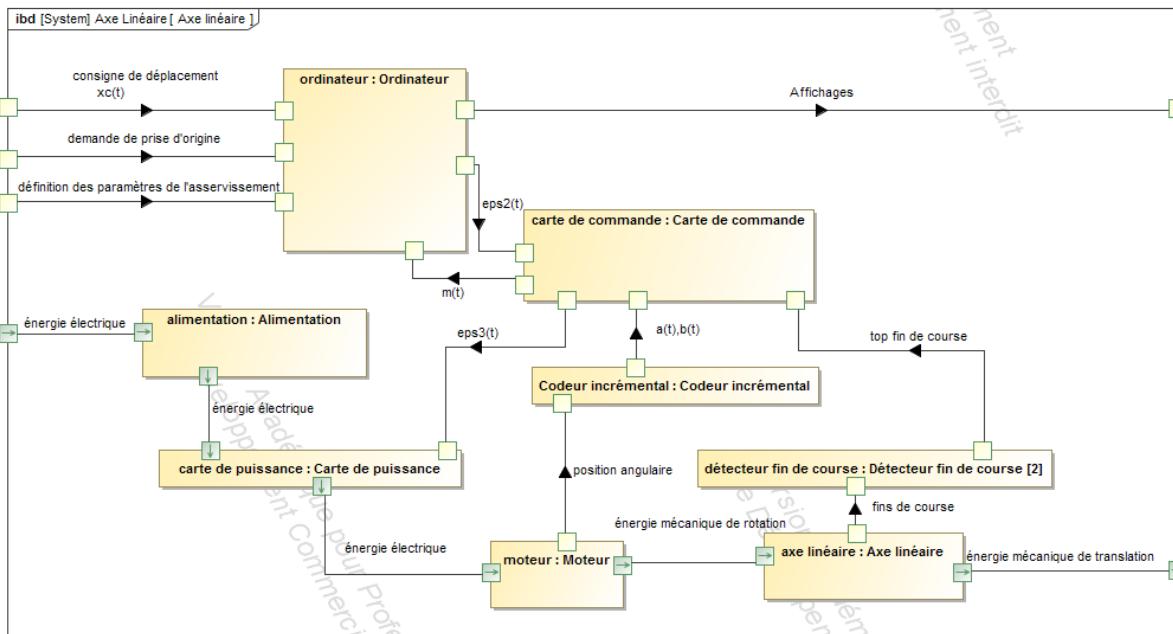
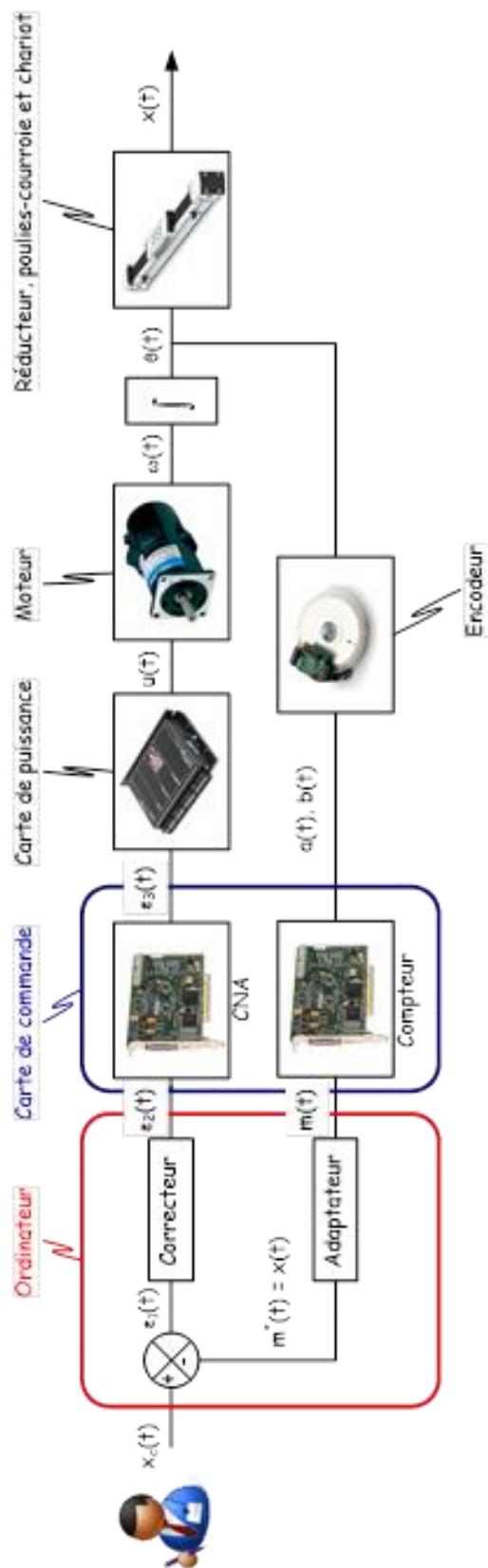


DIAGRAMME DE BLOC INTERNE



STRUCTURE GLOBALE DE L'ASSERVISSEMENT



MODELISATION DU MOTEUR A COURANT CONTINU

ÉQUATIONS DE FONCTIONNEMENT

Le fonctionnement d'un moteur à courant continu peut être modélisé par les équations physiques suivantes :

D'un point de vue électrique, l'induit peut être caractérisé par une résistance en série avec une inductance et une force contre-électromotrice, ce qui conduit à l'équation de maille :

$$u(t) = e(t) + R \cdot i(t) + L \cdot \frac{di(t)}{dt}$$

D'un point de vue mécanique, l'équation du rotor en rotation conduit à :

$$J \cdot \frac{d\omega_m(t)}{dt} = C_m(t) - C_r(t) - f \cdot \omega_m(t)$$

Ce type de moteur répond aux équations électromagnétiques :

$$C_m(t) = K_t \cdot i(t) \quad \text{et} \quad e(t) = K_e \cdot \omega_m(t)$$

Terme	Signification	Unité
$u(t)$	tension d'alimentation du moteur	V
$e(t)$	tension de la fem	V
$i(t)$	intensité du courant	A
R	résistance de l'induit	Ω
L	inductance du bobinage	mH
J	inertie du rotor	kg.m^2
f	paramètre de frottement fluide (visqueux)	N.m.s
$c_m(t)$	couple moteur	N.m
$c_r(t)$	couple résistant éventuel (perturbation)	N.m
$\omega(t)$	vitesse de rotation de l'arbre du moteur	rad.s^{-1}
K_t	coefficient de couple	N.m.A^{-1}
K_e	coefficient de vitesse	V.s.rad^{-1}

HYPOTHESES SIMPLIFICATRICES FREQUENTES

- Les frottements secs et visqueux sont négligés.
- L'inductance de l'induit du moteur est négligée.
- $K_t = K_e$

REMARQUE IMPORTANTE

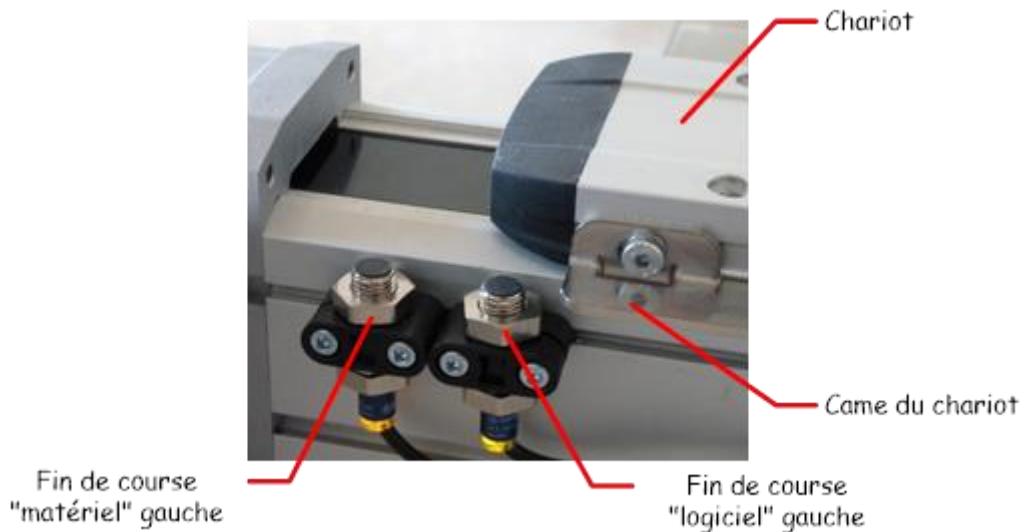
Dans les documents qui précisent les caractéristiques des moteurs, les constructeurs donnent $1/K_e$ et non pas K_e . Dans ces conditions et en respectant les unités, on vérifie aisément que $K_t = K_e$.

UTILISATION DU LOGICIEL

- Mettre sous tension le Control'X : pour cela, basculer l'interrupteur situé au dos du carter sur la position 1 :



- Vérifier que la came du chariot de Control'X ne recouvre pas les capteurs de fin de course "matériels". Si cela devait être le cas, déplacer à la main le chariot vers l'intérieur de façon à découvrir ces deux capteurs :



- Fermer le capot du carter pour fermer l'interrupteur de sécurité :



- Sur le pupitre, déverrouiller l'arrêt d'urgence puis appuyer sur le bouton poussoir "Armer système". Un relais auto alimenté colle et la diode verte "variateur prêt" s'allume.



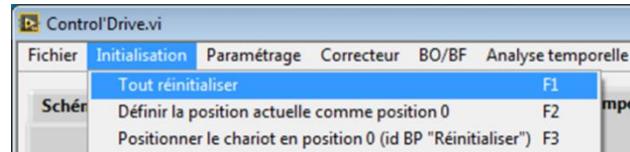
- Lancer maintenant le logiciel Control'Drive :



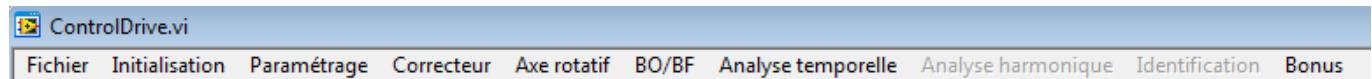
Control'Drive

Sauf s'il ne l'est déjà, le chariot de Control'X doit s'initialiser à gauche sur le capteur de fin de course "logiciel".

Si Control'Drive a été lancé avant d'armer Control'X, effectuer une réinitialisation en utilisant la fonction "Tout réinitialiser" du menu "Initialisation" :



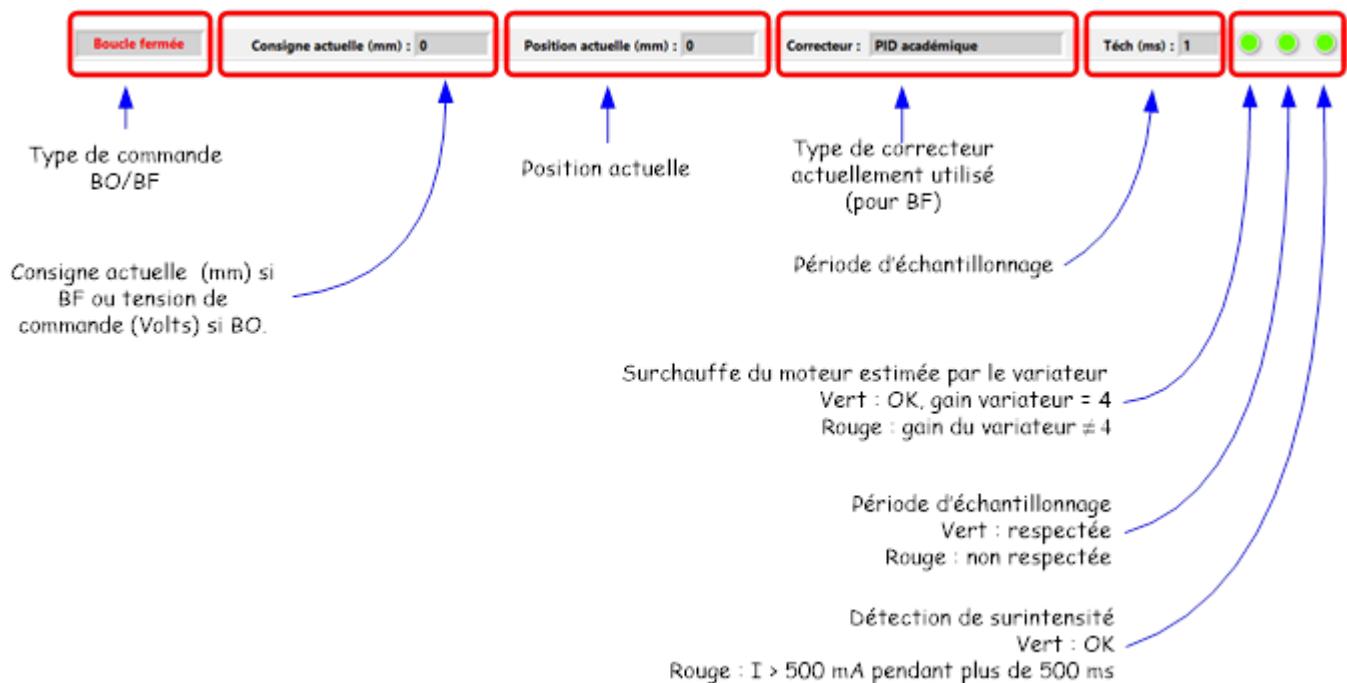
Dans ce qui suit le menu désigne le bandeau supérieur :



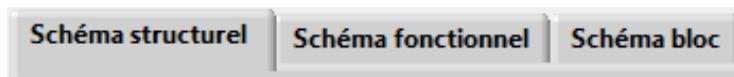
Un onglet désigne un bandeau du type :



Un coup d'œil régulier sur la barre d'état vous permettra de savoir où vous en êtes :



Les manipulations peuvent commencer. On se placera, pour débuter, successivement sur les onglets "Schéma structurel", "Schéma fonctionnel" et "Schéma bloc".

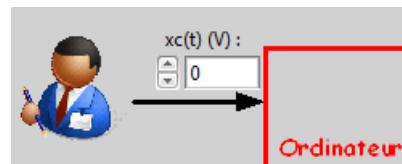


PILOTAGE EN BOUCLE OUVERTE (BO)

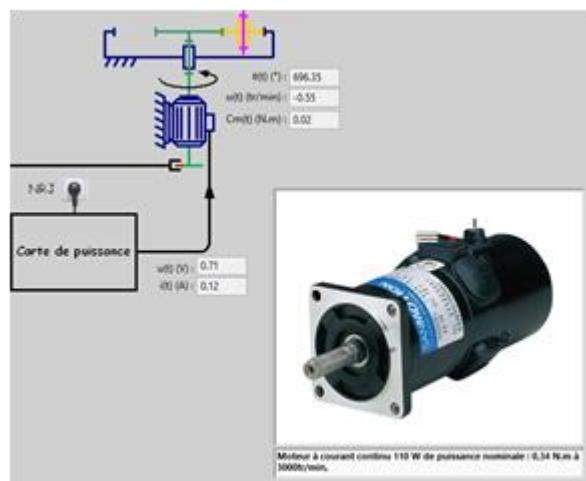
- Se placer en pilotage en BO (Menu "BO/BF")
- Piloter le système avec différents échelons de tension par pas de 0.5 V pour une entrée en tension $x_c(t)(V)$.

Remarque : Pour piloter une entrée en tension $\epsilon_2(t)(V)$, aller dans le Menu « Analyse Temporelle » puis « Définir entrée ».

Remarque : Pour régler la valeur de l'échelon d'entrée, agir sur les petites flèches "haut" et "bas" de la commande ci-dessous ou saisir une valeur numérique dans le champ blanc et valider par entrée.



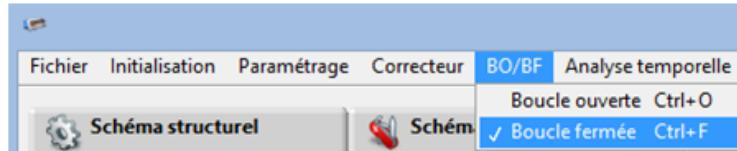
Le survol à la souris des différentes zones de l'écran permet d'afficher des informations sur les composants mis en œuvre dans l'asservissement.



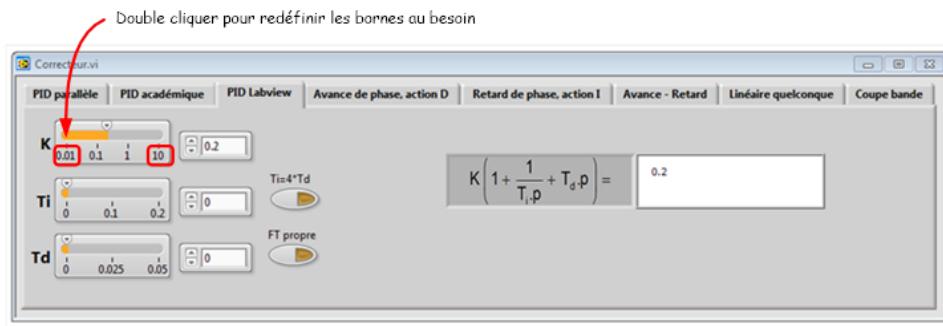
A tout instant on peut repositionner le chariot à son origine en appuyant sur le bouton "Réinitialiser" du pupitre ou en cliquant sur "Positionner le chariot en position 0" du menu "Initialisation".

PILOTAGE EN BOUCLE FERMEE (BF)

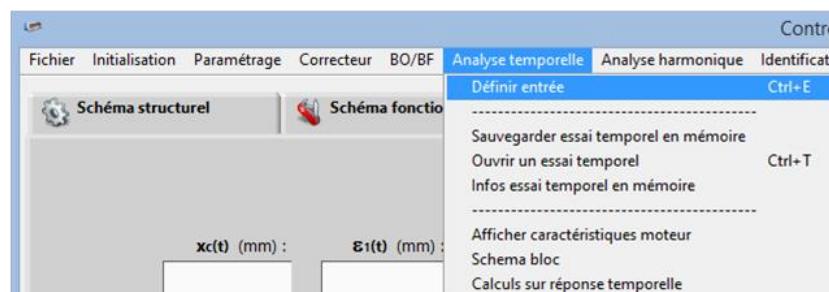
- Se placer en pilotage en BF (Menu "BO/BF")



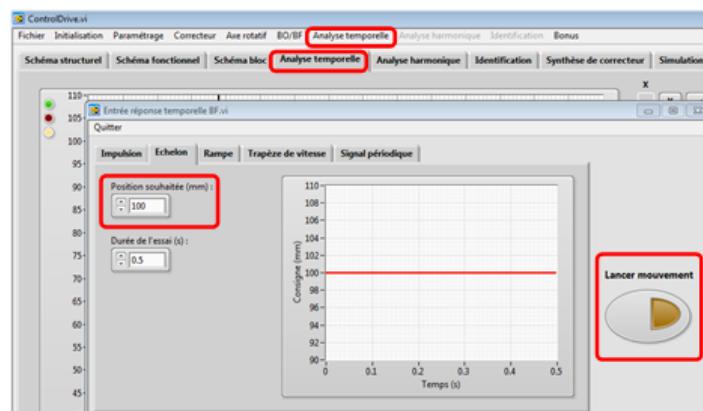
- Régler le gain du correcteur à la valeur souhaitée (Menu "Correcteur", onglet "PID académique").



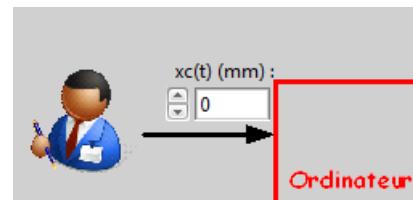
- Piloter le système avec différents échelons d'amplitude à choisir.
- Aller dans l'onglet "Analyse temporelle".



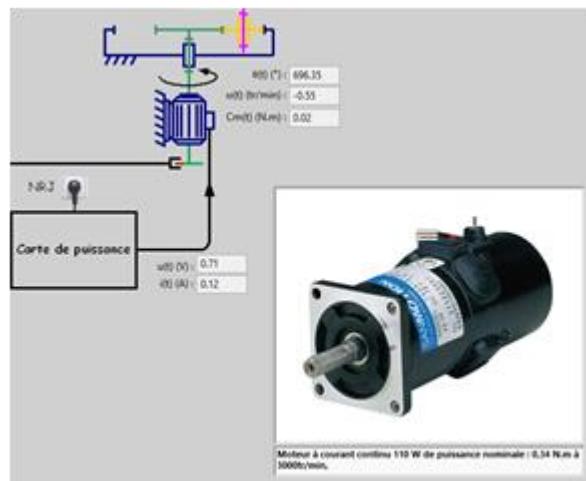
- Générer une consigne en échelon d'amplitude à choisir : menu "Analyse temporelle", "Définir entrée" puis cliquer sur le bouton "Lancer mouvement".



Remarque : Pour régler la valeur de l'échelon d'entrée, agir sur les petites flèches "haut" et "bas" de la commande ci-dessous ou saisir une valeur numérique dans le champ blanc et valider par entrée.



Le survol à la souris des différentes zones de l'écran permet d'afficher des informations sur les composants mis en œuvre dans l'asservissement.



A tout instant on peut repositionner le chariot à son origine en appuyant sur le bouton "Réinitialiser" du pupitre ou en cliquant sur "Positionner le chariot en position 0" du menu "Initialisation".

PROPRIETES D'AFFICHAGE DES COURBES

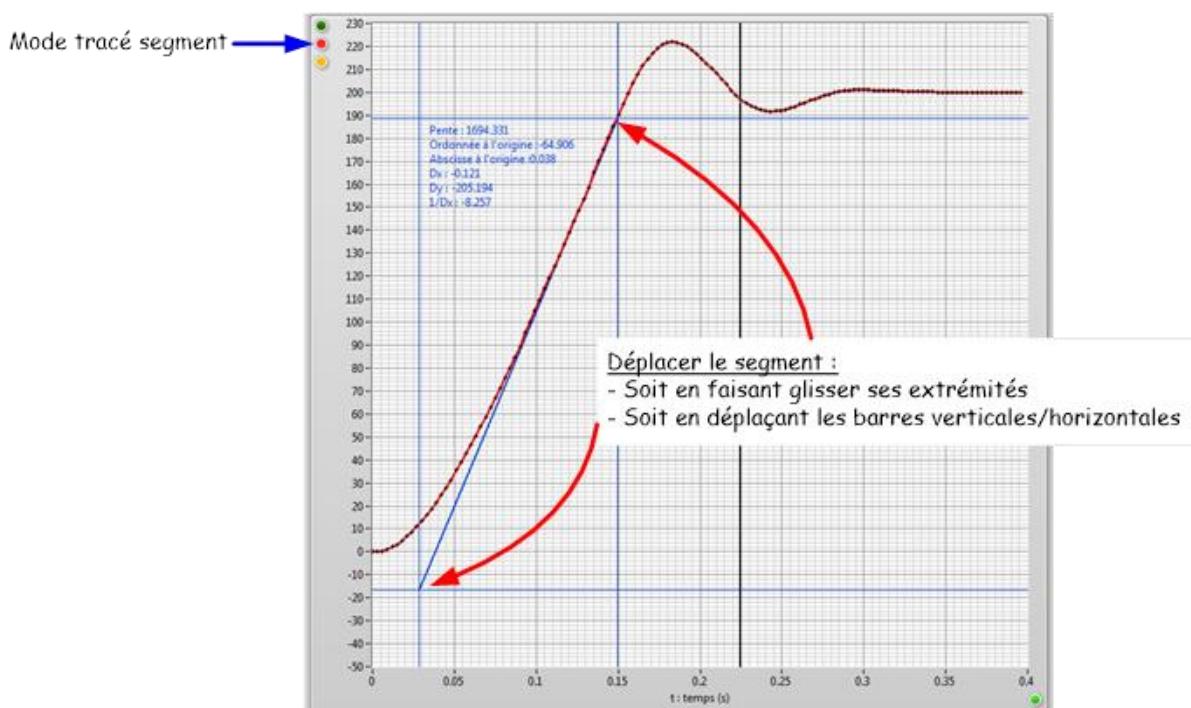
Double cliquer pour modifier l'échelle (en mode échelle manuelle - diode verte éteinte)

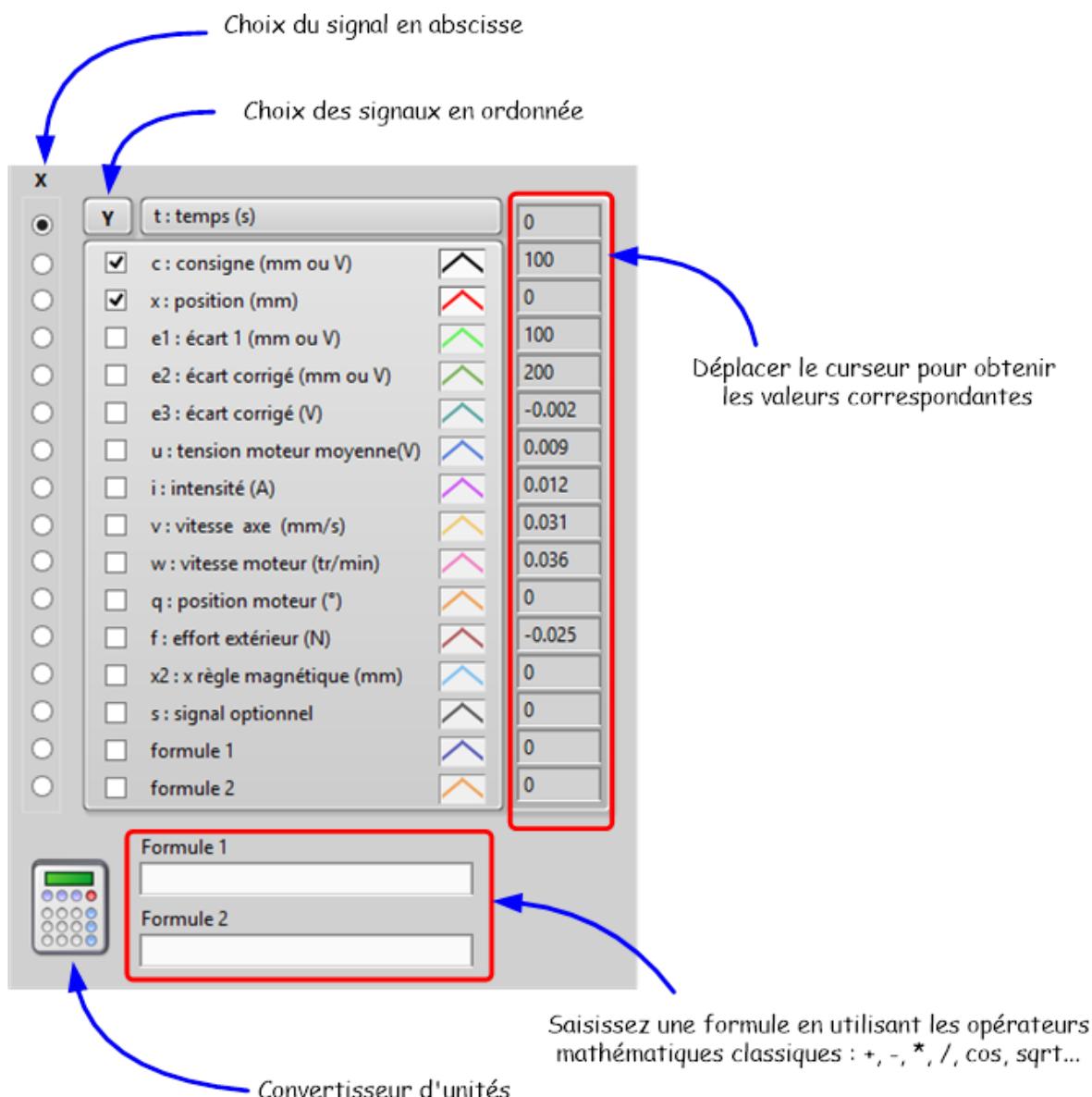
Options d'affichage :

- Echelle auto/manu
- Tracé segment
- Affichage points de mesure

Déplacer le curseur (en mode "curseur" seulement)

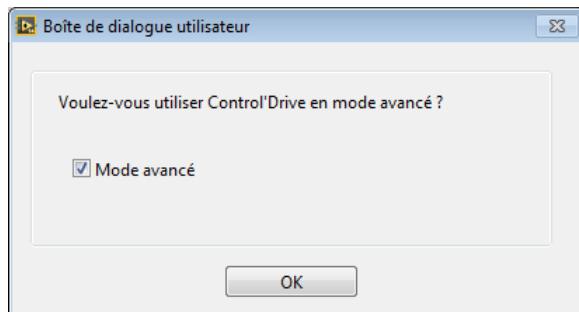
Mode curseur : permet de déplacer le curseur le long d'une courbe ou de sauter de courbe en courbe.	Mode zoom : permet de sélectionner le type de zoom : seulement si les échelles ne sont pas en mode automatique	Mode panoramique : permet de faire glisser la zone observée





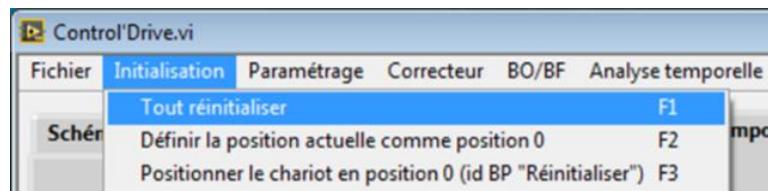
MANIPULATION EN MODE AVANCE

- Lancer maintenant le logiciel Control'Drive en mode avancé :



Sauf s'il ne l'est déjà, le chariot de Control'X doit s'initialiser à gauche.

Si Control'Drive a été lancé avant d'armer Control'X, effectuer une réinitialisation en utilisant la fonction "Tout réinitialiser" du menu "Initialisation" :



Il est possible de piloter le système en BO ou BF avec les explications précédentes.